



Płyty izolacyjne

Płyty izolacyjne wytwarzane są metodą próżniową z wodnych zawiesin włókiem ogniotrwałych. Precyzyjnie dobrany układ spoiw, pozwala na zawarcie minimalnej ilości (nietoksycznych) części organicznych. Przy pierwszym wygrzewaniu, od ok. 250°C są one odpędzane, a płyta staje się całkowicie bezzapachowa i wraca do koloru białego. Pod względem temperatury klasyfikacyjnej, produkujemy płyty w dwóch rodzajach: 1260°C i 1430°C.

Charakterystyka:

- doskonała jednorodność
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- odporność na większość chemikaliów
- doskonała stabilizacja objętości
- niska gęstość pozorna
- stabilność w wysokich temperaturach
- odporność na nagłe zmiany temperatury
- możliwość bezpośredniego kontaktu z płomieniem
- niski współczynnik akumulacji ciepła
- łatwa obróbka mechaniczna (cięcie, wiercenie, frezowanie)



Płyta twarda

	Typ:	PT-2	PT-3
Temperatura klasyfikacyjna [°C]		1260	1430
Gęstość [kg/m ³]		400	400
Temperatura zastosowania [°C]			
krótkotrwała		1160	1350
długotrwała		1320	1500
Skurczliwość liniowa %		max. 3	max. 3
Przewodność cieplna [W/ m K]			
300 °C		0,11	0,10
600 °C		0,14	0,13
800 °C		0,16	0,16
900 °C		0,19	0,19
Wytrzymałość na ściskanie [N/mm ²]		+0,15	+0,15
Analiza chemiczna włókien			
Al ₂ O ₃ +ZrO ₂ min. %		47	52
SiO ₂ max. %		54	46
Fe ₂ O ₃ max. %		0,3	0,2
Na ₂ O+K ₂ O max. %		0,5	0,4



Dostępne wymiary płyt izolacyjnych [mm]		
długość	Szerokość	grubość
1000	1000	50
1000	500	50
1000	500	40
1000	500	30
1000	500	20



Zastosowanie:

- wykładziny ścian, sklepień pieców
- wyłożenia komór spalania w kotłach
- wyłożenia bojlerów i podgrzewaczy wody
- izolacja pieców topielnych i szklarskich
- dylatacja, przesłony ogniowe
- bariery cieplne ogólnego zastosowania
- izolacja wózków pieców ceramicznych
- wyłożenia podgrzewaczy
- naprawa i modernizacja pieców starszego typu
- izolacja kanałów, duktów
- izolacja części roboczej ceramiki twardej np. cegieł ogniotrwałych
- izolacja cieplna w różnych gałęziach przemysłu

