

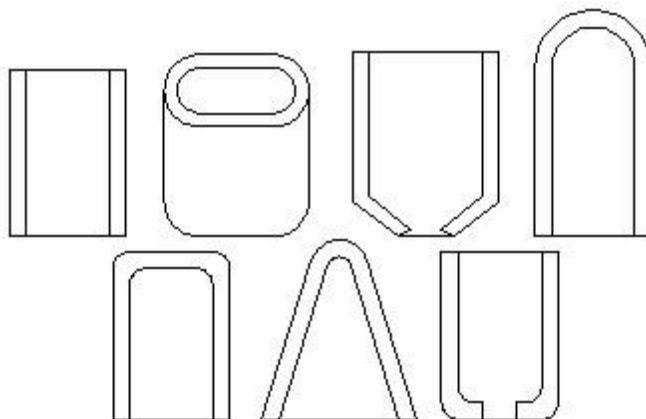


Kształtki izolacyjne formowanie próżniowo

Kształtki są formowane próżniowo z wodnych zawiesin włókien ogniotrwałych, z precyzyjnie dobranym układem spoiw (ogniotrwałość włókien wg ustaleń). W razie zapotrzebowania na elementy mogą być nanoszone dodatkowe powłoki ochronne. Najczęściej produkowane są kształtki, których grubość ścianek wynosi 5-50 mm. Formowane próżniowo charakteryzują się dużą wytrzymałością mechaniczną oraz niewielką przewodnością cieplną. W łatwy sposób mogą być poddawane dodatkowej obróbce. Odpowiednia twardość i wytrzymałość zapewnia odporność na szoki termiczne oraz stabilność wymiarów podczas pracy. Jesteśmy w stanie wyprodukować kształtki w niemal dowolnym kształcie geometrycznym.

Oferujemy:

- układy wlewowe
- zasilacze
- elementy osłonowe np. dla termopar
- wyłożenia
- zatyczki
- kasety
- termosy
- łyżki, chochle
- osłony cylindryczne otwarte i zamknięte
- osłony owalne
- pierścienie
- wlewy główne z gniazdem dla filtrów okrągłych
- wlewy zwężone łatwo utrącalne (Neck Down)
- etc.



Nasze otuliny znajdują zastosowanie w procesie odlewania staliwa, żeliwa, metali kolorowych oraz ich stopów. Do każdego zamówienia podchodzimy indywidualnie.

Stosując nasze kształtki otrzymasz:

- oszczędność ciekłego metalu
- oszczędność energii
- stabilne warunki pracy
- poprawę jakości odlewu
- czas krzepnięcia nadlewu dłuższy od krzepnięcia odlewu nawet do 35%
- zmniejszenie jam usadowych
- poprawny przebieg krystalizacji stopów
- gazoprzepuszczalność
- rozładowanie naprężeń stopów

Poniżej znajduje się podstawowy typoszereg kształtek izolacyjnych (m.in. do odlewów), najczęściej produkowanych przez ZMC Zamac. Wartości podano w milimetrach. Jeśli potrzebujesz innej, napisz koniecznie.



Kształtki - Rury, Pierścienie	
fi wew.	wys.
20-25	250
30	150, 200, 250, 300
35	250
40	150, 250, 300
50	150, 300, 500
60	150, 250, 300, 600
70	120
80	150, 300
90	60, 400
95	155
100	40, 150, 300, 500
106	400
110	400
115	230
120	40, 150, 200, 600
125	180
130	250
135	250, 260
140	60, 150, 470
150	40, 150, 180, 500
160	200, 340
180	150, 200, 250
190	500
200	200, 250
215	200
220	350
230	330
235	400
240	150
250	60, 120, 200, 250, 300
255	55
260	190
280	160, 415
290	160
300	200, 300
320	230, 350
360	230
400	250, 300
450	250
460	150, 210
475	300
600	200
630	200
760	200, 250
800	200
870	250

Kształtki - Rury „zamknięte”	
fi wew.	wys.
C40	150
C50	70
C50	165
C50	250
C60	150
C60	200
C60	250
110	150
140	230
150	270
160	100
250	250

Kształtki - Owale		
szer. wew.	dł. wew.	wys.
40	80	150, 300
60	100, 140	150, 300, 600
70	140	230
80	100, 125, 160	120, 150, 280
100	120, 200	120, 150, 200, 300
120	140, 240	200

Kształtki - „neckdown” (ZTA)		
fi wew.	fi wew. szyjki	wys.
50	25	100, 150
60	45	300
78	38	100, 150, 250
85	45	100
94	48	100
118	60	150
147	70	195

Kształtki - Kaptury (ON)		
fi wew. dół	wys.	R
50	76	20
102	133	43
80	130	35
120	192	53
151	235	65
200	310	90

Kształtki - Pudełka/Kasety		
szer. wew.	dł. wew.	wys.
50	100	85
30	80	70, 150
40	80Z	150, 260

Kształtki - Zatyczki (ZW)		
fi wew. dół	wys. wew.	R
53	100	10
71	157	6
80	152	16
82	143	17
83	187	6
102	242	6





ZAKŁAD MATERIAŁÓW CERAMICZNYCH **ZMC ZAMAC** Sp. z o.o.

30-741 KRAKÓW, ul. DOMAGAŁY 1 A

www.zamac.pl e-mail: biuro@zamac.pl tel. 12 276 21 47

